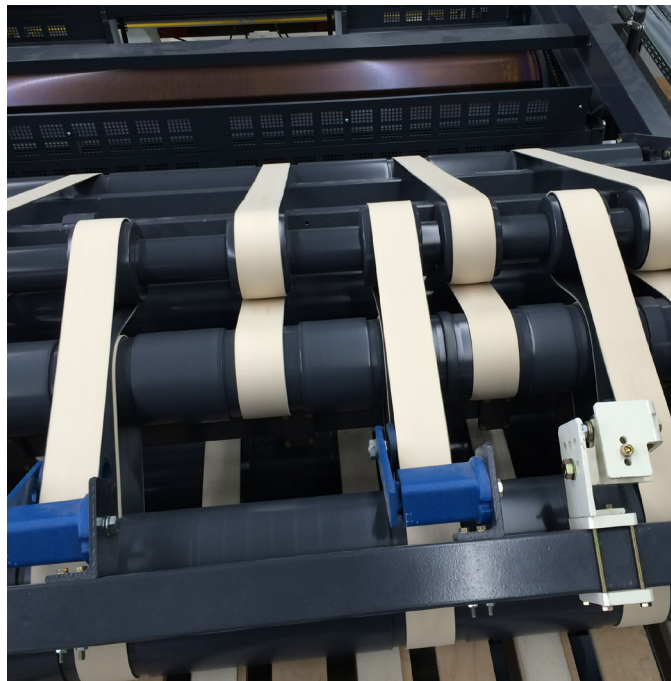
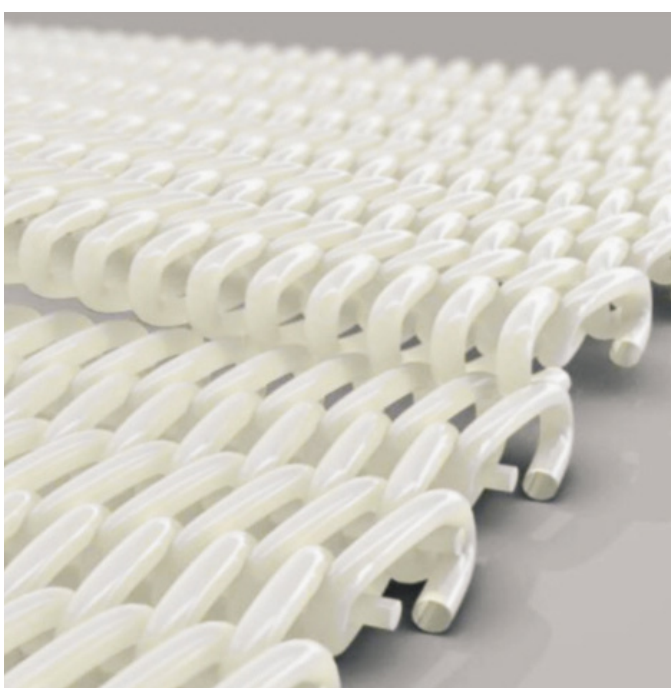
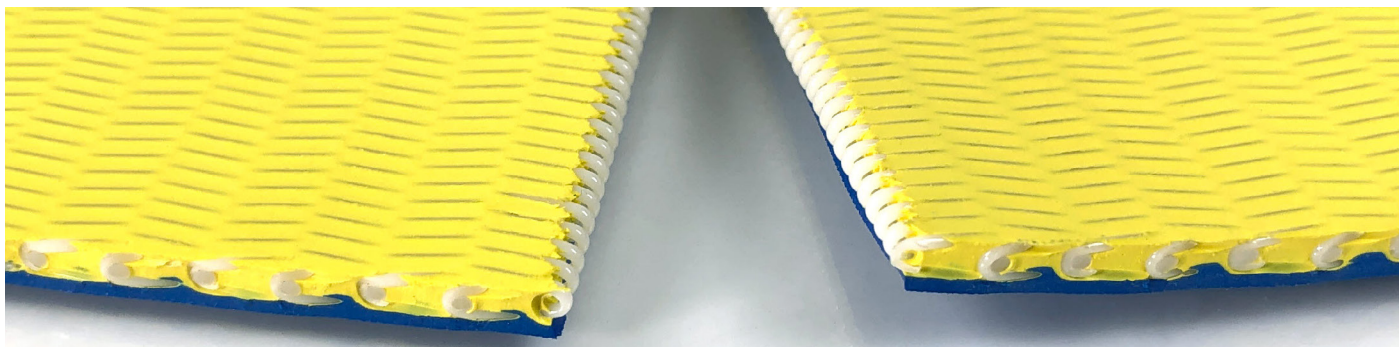


ZipLink® 输送带 赢在维修站!





ZipLink® 杜绝所有因皮带拼接产生的问题, 确保您的生产平稳运行!

作为输送带领域的开拓者, 艾玛拉皮带以不断开发、创造和创新输送带解决方案而享誉业内。

艾玛拉皮带与 OEM 厂家和终端用户紧密合作, 已经开发出一系列的 ZipLink® 输送带: 特殊设计的环状织物芯与表面材料相结合, 具有优异的性能。最大的优点就是显著增加了生产时间。



扫描二维码, 即可观看视频!

特性	效益
增加了生产时间	<ul style="list-style-type: none"> · 缩短生产停机时间 · 降低维修时间和成本 · 延长输送带的使用寿命
安全生产	<ul style="list-style-type: none"> · 同时保护产品和输送带不受损坏 · 超高稳定性使得跟踪更加容易
降低能耗	<ul style="list-style-type: none"> · 使用低摩擦力底面型号, 有助于降低能耗
使用起来经济实惠	<ul style="list-style-type: none"> · 最强的内部拼接; 不需要外来装配工 经济实惠 · 不需要任何专用工具或接头机 · 可对受损的输送带片段进行维修
成熟可靠的技术	<ul style="list-style-type: none"> · 可根据实际应用选择适合的表面材料

ZipLink® 是一款创新产品系列, 采用特殊设计, 旨在为各种不同行业提供效益。安装或维修快捷、简便, 有助于降低成本并减少停机时间。设计允许只需对输送带很小的片段进行维修或更换。



拼接部位只需一根插销!

下载此案例分析



ZipLink® 是一种创新型输送带理念, 能更轻松地满足定制化需求!

材料	一般特性	主要应用	实例
天然橡胶	<ul style="list-style-type: none"> · 热固橡胶 · 优秀的耐磨性 · 在潮湿和干燥环境下具有出色的抓力 · 通过FDA认证 · 温度范围: -40°C - 121°C 	造纸和纸箱行业 木材行业 倾斜运输 烟草行业 农业	
羧基橡胶	<ul style="list-style-type: none"> · 热固橡胶 · 优秀的耐磨性 · 出色的耐油脂性 · 在潮湿和干燥环境下具有良好的抓力 · 温度范围: -18°C - 121°C 	造纸和纸箱行业 木材行业 制糖业 洗涤剂 金属行业	
丁腈橡胶	<ul style="list-style-type: none"> · 热固橡胶 · 出色的耐油脂性 · 耐磨、耐冲击 · 通过FDA/USDA认证 · 温度范围: -18°C - 121°C 	食品加工(肉类和家禽、鱼类和玉米片) 化工行业 纺织(辊子涂层) 纸板生产	
丁苯橡胶	<ul style="list-style-type: none"> · 热固橡胶 · 良好的耐磨性 · 出色的抓力 · 经济实惠 · 温度范围: -40°C - 121°C 	一般包装处理 机场行业(航站楼内外) 砖瓦行业 化工行业 纸箱行业	
硅胶	<ul style="list-style-type: none"> · 热固橡胶 · 出色的释放特性 · 良好的耐化学性 · 通过FDA/USDA认证 · 温度范围: -54°C - 176°C, 连续; -58°C - 260°C, 间断 	轮胎行业(混合工段) 化工行业 热膜收缩机 食品加工 皮革和纺织	
特氟龙	<ul style="list-style-type: none"> · 热塑性 · 出色的释放特性 · 出色的耐化学性和耐沾污性 · 良好的耐油脂性 · 通过FDA认证 · 温度范围: -50°C - 82°C 	挤压行业 食品行业 化工行业 纤维玻璃行业	
棉 / 毡制品	<ul style="list-style-type: none"> · 温度高达 120°C 	轮胎行业 纸箱 金属冲压 汽车行业 铝挤压制品	

ZipLink® 输送带是输送带设计领域的一个突破,它将各种表面材质和网状连接结构进行巧妙结合,能够拼接成任何长度的环状输送带,而无需使用特殊工具、接头机或其他设备。

ZipLink® 输送带的结构消除了皮带的强度薄弱点,因为在接驳区域没有减少强度,并使输送带更坚固,因此,与采用其他接驳方式或熔融材料的输送带相比,可以具有更长的使用寿命。

ZipLink® 为多种应用提供了长期的使用寿命和柔韧性。可简便、快捷地对输送带进行更换,而不会增加较长的停机时间或高昂的加班费。转而使用 ZipLink® 之后,更换输送带所需投入的时间和人员可减少一半以上。

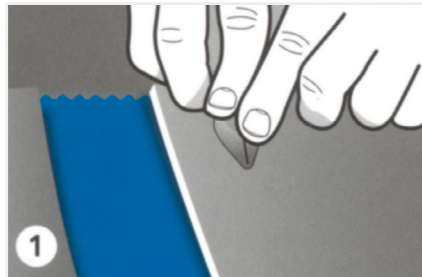


配备全套工具箱,包括使用说明光盘

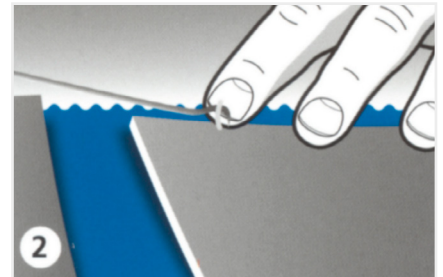
操作说明



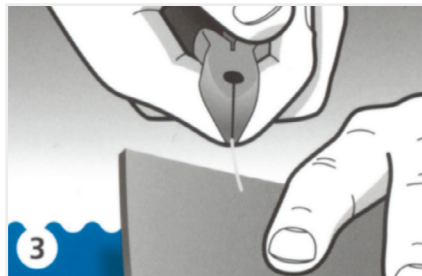
扫描二维码,即可观看视频!



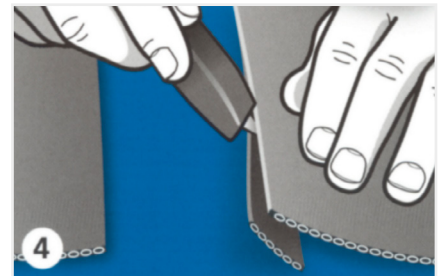
1 在背面刻痕,并润滑插销。



2 在距边缘 1.5cm 处弹出插销。



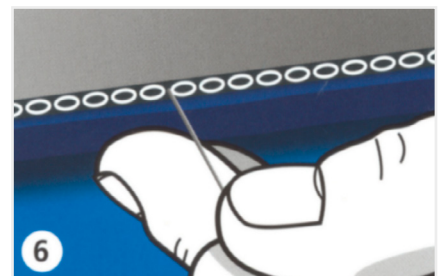
3 用钳子将插销轻轻拔出。



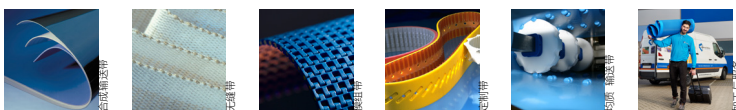
4 小心切下表面涂层。



5 将两端紧紧压在一起。



6 穿线,并切除多余长度。



我们提供专家建议、质量解决方案和本地服务,满足您所有的输送带需求。
ammeraalbeltech.com/cn

联系方式:
艾玛拉皮带(苏州)有限公司
地址:江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道金字路188号

本信息会因持续开发而变更。艾玛拉皮带对不当使用上述信息不承担责任。本信息取代此前的信息。艾玛拉皮带公司举行的所有活动、提供的所有服务均依据于一般销售与交付条款和条件,由其运营公司付诸实施。

电话:+86 512 8287 2709
邮箱:
info-cn@ammeraalbeltech.com