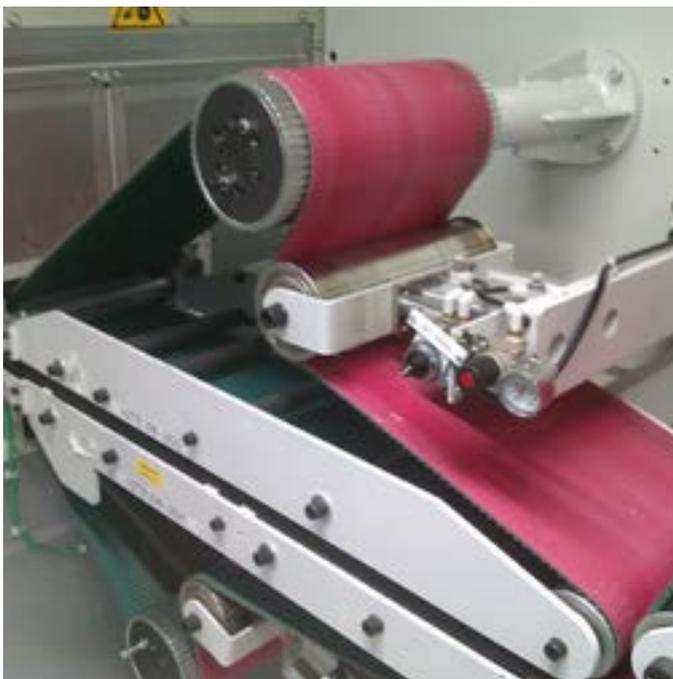
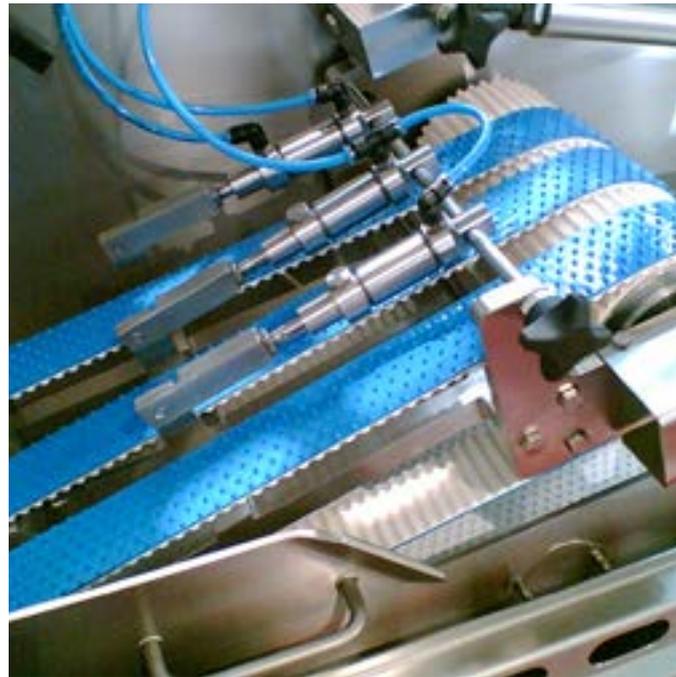
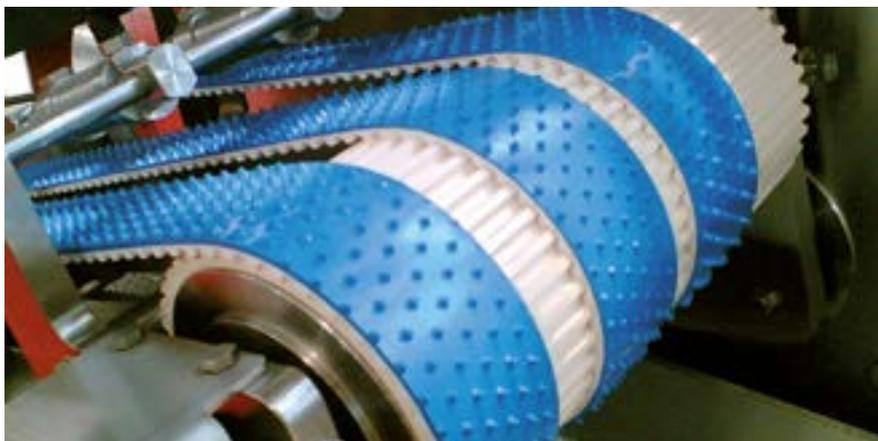


# Ultrasync-Bänder und Kunststofftrommeln für Direktantrieb

DE





## Ultrasync für Direktantrieb

Ammeraal Beltech ist ein führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern und für die Entwicklung innovativer Bandlösungen bekannt.

Eine dieser Lösungen ist das Ultrasync-Band. Beim Ultrasync-Band werden die besten Eigenschaften eines standardmäßigen synthetischen Förderbandes und eines formschlüssigen Riemens vereint. Das Ultrasync-Bandsortiment eignet sich besonders für Anwendungen in Branchen wie der Lebensmittelindustrie, der Hygieneindustrie und der Reifenfertigung sowie in Verpackungs- und Montageprozessen.

Ultrasync-Bänder haben die folgenden Vorteile:

- Exakte Positionierung
- Synchronereigenschaften wie beim Zahnriemen
- Kein Schlupf im Start-Stopp-Betrieb
- Bänder mit bis zu 1000 mm Breite
- Reversierbetrieb möglich
- Verbesserter Geradeauslauf
- Geringe Bandspannung
- Einfache und leichte Förderbandkonstruktion

Ultrasync-Bänder werden von verzahnten T10-Zahntrommeln angetrieben, die zur T10-Zahnunterseite des Bandes passen. Neben Trommeln aus Aluminium, (Guss-)Stahl oder Edelstahl bietet Ammeraal Beltech auch Ultrasync-Trommeln aus HDPE an. Dieses leichte Kunststoffmaterial reduziert das Start-Stopp-Moment und ist gegen die in der Lebensmittelindustrie verwendeten Reinigungs- und Desinfektionsmittel beständig. Es sind zahlreiche Trommelausführungen möglich, fragen Sie uns einfach nach einem Angebot.

## Ultrasync-Kunststofftrommeln



### Vorteile von Ultrasync-Kunststofftrommeln

- 100% nicht markierendes Material
- Beständigkeit gegen in der Lebensmittelindustrie verwendete Reinigungsmittel
- Lebensmitteltauglich (FDA)
- Standard-Entlastungsnut bei Lieferung mit Flanschen
- Verriegelungsvorrichtung mit Messingeinsätzen und Edelstahlbolzen
- Geringes Gewicht dadurch geringes Anlaufmoment
- Wettbewerbsfähiger Preis
- Schnelle Lieferung durch Lagerbevorratung



Ammeraal Beltech  
member European  
Hygienic Engineering  
& Design Group



Food Grade belts comply  
with EC 1935/2004  
and FDA standards  
supporting your  
ISO 22000 requirements  
(previously HACCP)



# Ultrasync-Bänder

## Typische Anwendungen

### Verpackung und Montage

- Exakte Positionierung
- Synchronbetrieb
- Schlupffreier Start-Stopp-Betrieb

### Lebensmittelindustrie

- Einhaltung der Lebensmittelnormen EG 1935/2004 und der FDA
- Nicht haftende Profile
- Hellblaue Farbe zur Erkennung von Kontamination
- Amseal-Kantenschutz möglich
- Geschlossene Zahnseite, keine Wickelnase

### Hygienepapierherstellung

- Reibungsarmes Gewebe für Vakuumsuren
- Hohe Geschwindigkeiten – bis zu 450 m/min
- Silikonbeschichtungen für optimale Griffigkeit und Antihafteigenschaften
- Hohe Zugfestigkeit auch bei Vakuumlöchern aufgrund der Gewebebasis

### Reifenfertigung

- Synchronisierte und präzise Positionierung
- Gute Ablöseigenschaften
- Beschichtungen mit optimaler Haftung zum Positionieren
- Weniger Ausfallzeiten – Verbinden vor Ort möglich

## Allgemeine technische Daten

Bandtyp	Ultrasync
Zugschicht	PES, Polyestergerewebe
Material der Tragseite	thermoplastisches TPU oder TPE-E, Silikon, reibungsarmes Gewebe
Oberflächenauführung der Tragseite	glatt, Kleinkarostruktur, (blankes) Gewebe
Farben der Tragseitenbeschichtung	Weiß, Blau, Elfenbein, Grün
Laufseite	T10-Profil
Normen zur Lebensmitteltauglichkeit	EG 1935/2004 und FDA
Max. Breite	1000 mm

## Fertigungsmöglichkeiten

Ultrasync-Bänder werden nach den gleichen Verfahren wie synthetische Förderbänder und Zahnriemen hergestellt. Dazu gehören Verbinden oder Bandverbinder (auch vor Ort), Lochungen, Schleifen, Nocken, Seitenwände, Keilleisten, Amseal-Bandkanten und Beschichtungsmaterialien.



Amseal



Nocken



Seitenwände

## Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte  
auf [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Deutschland

**Zentrale** Deutschland & Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Mercatorstr. 103  
21502 Geesthacht  
Deutschland

T +49 4152 937 0  
F +49 4152 937 295

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.de](http://www.ammeraalbeltech.de)

### Weitere Verkaufsbüros

#### Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a  
64683 Einhausen  
T +49 6251 9603 0  
F +49 6251 9603 99

#### Krefeld

Nauenweg 40  
47805 Krefeld  
T +49 2151 4415 0  
F +49 2151 4415 23

#### Rheine

Münsterstr. 57A  
48431 Rheine  
T +49 5971 91437 0  
F +49 5971 915475

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

### Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Am Euro Platz 2  
1120 Wien  
Österreich

T +43 1 71728 133  
F +43 1 71728 110

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.at](http://www.ammeraalbeltech.at)

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

### Schweiz

**Ammeraal Beltech AG**  
Buechstr. 37  
8645 Jona  
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)  
T +41 55 225 3535  
F +41 55 225 3636

### Online

[info-ch@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ch@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.ch](http://www.ammeraalbeltech.ch)

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service  
und hochwertige Lösungen  
für Ihren gesamten Bandbedarf**



### Allgemeine Kontaktinformationen:

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
[info@ammeraalbeltech.com](mailto:info@ammeraalbeltech.com)

[ammerga.com](http://ammerga.com)