

Ropanyl-Bänder

für die Fleisch - und Geflügelindustrie









Ammeraal Beltech ist ein führender Hersteller von Prozessund Förderbändern und für die Entwicklung innovativer Lösungen für Transportbandanwendungen bekannt.

Dank seines Fachwissens und seiner umfangreichen Produktpalette ist Ammeraal Beltech der ideale Partner für Unternehmen aus unterschiedlichen Branchen und insbesondere in der Lebensmittelindustrie.

Aufgrund des großen Sortiments an Bandlösungen ist Ammeraal Beltech in der Lage, gut durchdachte Lösungen für alle Prozesse, bei denen Förderbänder benötigt werden, bereitzustellen. Die lebensmittelgerechten Ropanyl-Bänder können dank ihrer öl- und fettabweisenden Tragseitenbeschichtungen die Anforderungen vieler Anwendungen in der Fleisch- und Geflügelindustrie erfüllen.

Wesentliche Merkmale

- Besonders öl- und fettabweisend
- Reinigungsfreundliche, nicht-migrierende Oberfläche
- Beständig gegenüber Verschleiß und Abnutzung
- Erfüllen die Lebensmittelnormen, helfen bei der Umsetzung der HACCP-Programme

- Einzigartige AntiMikrobielle Ausrüstung, lebensmittelfremde blaue Farbe
- Erhältlich mit Amseal-Kantenschutz
- Problemloses, hygienisches, thermoplastisches Verschweißen möglich
- Nicht-ausfransendes Band mit KleenEdge-Kantenschutz in den Farben weiß und blau erhältlich

Vorteile

- Lange Lebensdauer des Bands selbst unter feuchten Bedingungen
- Geringeres Kontaminationsrisiko
- Geringere Stillstandszeiten

Typische Anwendung

- Fleischverarbeitung
- Kühlen und Gefrieren
- Wiegen
- Metallerkennung
- Verpackungsstraßen
- Allgemeiner Transport





Ammeraal Beltech ist Mitglied der European Hygienic Engineering & Design Group



Lebensmittelgerechte Transportbänder erfüllen die Anforderungen der Richtlinie EC 1935/2004 sowie die Normen der FDA (Lebensmittelüberwachungsbehörde der Vereinigten Staaten)

Innovation & Service in Belting

Lebensmittelsicherheit und Hygiene

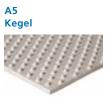
Der Schwerpunkt von Ammeraal Beltech liegt auf der **Lebensmittelsicherheit**. Alle Komponenten und Maschinen innerhalb der Produktionslinien werden sorgfältig überprüft, um die Sicherheit und Hygiene während der Produktion zu verbessern.

Hygiene ist der Eckpfeiler des Geschäftes. Bei der Entwicklung der effizientesten Lösung werden die Prozessanforderungen und Produkteigenschaften stets berücksichtigt. Ammeraal Beltech setzt schon seit vielen Jahren mit marktspezifischen Entwicklungen im Bereich Hygiene Maßstäbe. Eine kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsarbeit führte zur Konstruktion und Produktion einer umfangreichen Produktpalette mit lebensmittelsicheren Lösungen.

- Hierzu gehören:
 Lebensmittelfremde hellblaue Farbe zur Identifizierung von Produktverunreinigungen
- AntiMikrobielle Ausrüstung Silberionentechnologie gegen Mikroorganismen
- Amseal langlebiger und leicht zu reinigender Kantenschutz
- KleenEdge Schutz gegen Ausfransen des Bandgewebes
- Mitnehmer ohne Fuß reinigungsfreundliche, hygienische Mitnehmer

Eine Auswahl unterschiedlicher Strukturen für die Fleisch- und Geflügelverarbeitung









Technische Daten für Ropanyl-Bänder in der Fleisch- und Geflügelindustrie

Artikelnummer	Band- Bezeichnung								Dicke [mm]	Max.Temperatur [°C]	Min. Trommel- durchmesser [mm]
579640	Ropanyl	DM	8/2	04	+	04	weiß	AS FG	2.0	110	30
577951	Ropanyl	EM	6/2	00	+	02	weiß	M2 AS FG	1.5	110	6
577970	Ropanyl	EM	6/2	00	+	02	hellblau	AS FG AM	1.5	110	14
514747	Ropanyl	EM	10/2	00	+	15 (PVC)	hellblau	FG	3.3	110	80
514031	Ropanyl	EM	10/2	00	+	20 (PVC)	weiß	FG	3.8	110	80
591120	Ropanyl	ESM	6/1	F1	+	03	weiß	FG NF	1.1	110	6
591243	Ropanyl	ESM	6/1	F1	+	F2	hellblau	FG AM NF	1.1	110	6
592120	Ropanyl	ESM	10/2	F1	+	03	hellblau	FG AM NF	1.5	110	20
593951	Ropanyl	ESM	10/2	00	+	02	hellblau	M2 FG AM NF	1.3	110	8
591001	Ropanyl	SUE	100				hellblau	M2 HC FG	1.0	100	5

 $AS = Ableit f\"{a}hig, \ FG = Lebensmittelgerecht, \ M2 = Mattierte \ Oberfl\"{a}che, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet,, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{a}higkeit \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet,, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{a}higkeit \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{a}higkeit \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ NF = nicht-fransende \ Kanten \ , \ HC = hohe \ Leit f\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet, \ AM = AntiMikrobiell \ ausger\"{u}stet$













Kompetente Beratung, Service und hochwertige Lösungen für Ihren gesamten Bandbedarf

www.ammeraalbeltech.de

Ammeraal Beltech GmbH Mercatorstr. 103 21502 Geesthacht Deutschland