

Innovationen für die Backwarenindustrie für mehr Lebensmittelsicherheit



Wir sind

Ammeraal Beltech

Ammeraal Beltech wurde 1950 gegründet und ist ein weltweiter Marktführer in der Entwicklung, Herstellung, Fertigung und Wartung von leichten Prozess- und Förderbändern. Unsere Produkte sind heute in über 150 Ländern rund um die Welt erhältlich.



Als Unternehmen der Ammega-Gruppe haben wir die gleiche Vision:

WIR STREBEN DANACH, DER LOKALE PARTNER DER WAHL FÜR BANDLÖSUNGEN ZU SEIN – RUND UM DEN GLOBUS

Ammeraal Beltech entwickelt sich kontinuierlich weiter, um neue Herausforderungen zu meistern:

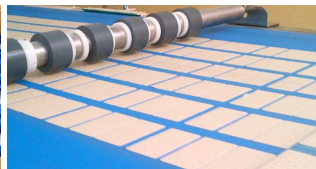
- Höhere Betriebsgeschwindigkeiten und -temperaturen
- Verbesserte Reinigungsfähigkeit und Haltbarkeit
- Sicherere und hygienischere Bänder
- Geringerer Energieverbrauch
- Geringere Gesamtbetriebskosten

Unsere Werte



Kundenzentriertheit

Wir sind kundenorientiert, weil wir wissen, dass wir erfolgreich sind, wenn unsere Kunden erfolgreich sind, und dass Kundenzufriedenheit - die wir messen - die Loyalität unserer Kunden fördert.



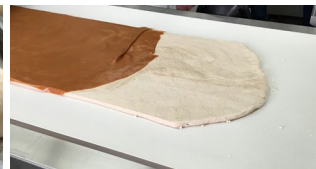
Menschen im Mittelpunkt

Unsere sorgfältig ausgewählten Mitarbeiter, Experten auf ihrem Gebiet, sind unsere wertvollste Ressource. Sie arbeiten als ein Unternehmen zusammen und schaffen unseren einzigartigen Vorteil.



Unternehmertum

Wir fördern unternehmerisches Denken und befähigen unsere Mitarbeiter, intelligente Risiken einzugehen und fundierte Entscheidungen zu treffen.



Verantwortung

Wir sind Teil einer größeren Geschäftsgemeinschaft, zu deren Verbesserung wir beitragen können, indem wir verantwortungsbewusst arbeiten, die Transparenz aufrechterhalten und erhöhen und jederzeit ethisch und integer als gute Unternehmensbürger handeln.



Agilität

Schnelligkeit ist ein Schlüsselfaktor in unserer Branche. Wir sind bestrebt, schnell auf unsere Kunden zu reagieren, unsere Lieferzeiten zu optimieren und schnelle Entscheidungen auf allen Ebenen unserer Organisation zu treffen.

Synthetische Transportbänder



Dectyl

Metalldetektierbare Synthetikbänder für die Lebensmittelsicherheit zum Schutz vor Fremdkörpern

- Metalldetektierbar
- Bänder und Zubehör wie Mitnehmer aus thermoplastischem Polyurethan
- Sehr flexibel, auch bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Öl- und Fettbeständigkeit
- Gute Abriebfestigkeit
- Für alle Lebensmittel geeignet
- Erhältlich in matter und glänzender Oberfläche
- Messerkantentauglich



Flexibles Nonex

Hohe Griffigkeit, ausgezeichnete Festigkeit sowie verbesserte Flexibilität und Beständigkeit

- Kein Verrutschen des Förderguts
- Hohe Flexibilität für kleine Produkte
- Einhaltung sämtlicher Standards der Lebensmittelindustrie: EU & EG, FDA
- Abstreiferfähig
- Rissfreie Beschichtung
- Geschützte Kanten
- Hohe Festigkeit und Seitenstabilität



Duraclean

Das Transportband für klebrige Produkte

- Hervorragende Ablöse-Eigenschaften
- Kostenersparnis bei der Reinigung
- Erhöhte Lebensdauer
- Abstreiferfähig
- Geringere Kreuzkontamination der Inhaltsstoffe von Band zu Band
- Reduzierung des Produktabfalls
- Höhere Produktivität
- Niedrige Gesamtbetriebskosten
- Messerkantentauglich



Duratemp

Das Band für hohe Ofentemperaturen

- Hitzebeständig bis 130°C (kurzzeitig), 115°C dauerhaft
- Reduziertes Verfärben der Tragseite
- Messerkantentauglich
- Metalldetektorgeeignet
- Hervorragende Verbindungsperformance
- Keine Rissbildung der Tragseite

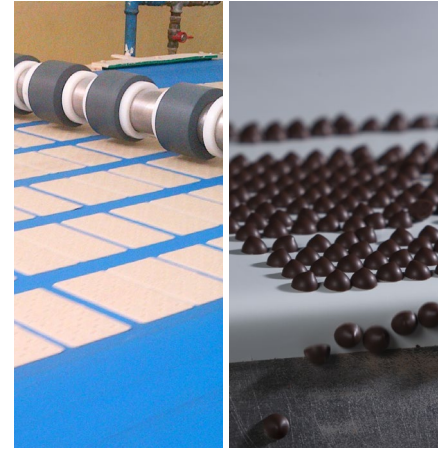




Premium Plus-Sortiment

Der neue TPU-Transportband-Standard für die Lebensmittelindustrie

- Extrem flexibel
- Einfache Bandsteuerung
- Hervorragende nicht-fransende Eigenschaften
- Messerkantentauglich
- Hervorragende Ablöseigenschaften
- Nahezu unsichtbare Verbindung
- Geringe Schrumpfung



Hygienic Amseal

Der hygienischste Bandkantschutz

- Verbesserte Hygiene, leichtes Desinfizieren
- Verringertes Risiko von Kreuzkontamination
- Eliminierung von Gewebeverunreinigungen
- Mit Abstreifern verwendbar
- Messerkantentauglich (Ø 6 mm, max. 135°)
- Längere Bandlebensdauer
- Kosteneinsparungen bei Desinfektionszeiten sowie beim Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch



Spezialtransportbänder



Elastische Flachriemen

Beste Hygieneigenschaften

- Durch gleichmäßige Dicke ideal für die Verwendung in Kontroll-, Band- und Durchlaufwaagen
- Außerordentliche Leistungsfähigkeit
- Optimale Lebensmittelsicherheit
- Beste Hygieneigenschaften
- Einfache Montage vor Ort
- Jetzt auch in metalldetektierbarer Ausführung erhältlich



Soliflex Pro, CB und FB

Homogene Transportbänder mit positivem Antriebssystem

- Formschlüssig angetrieben durch verschiedene Nockengeometrien
- Hohe Hygienestandards, Lebensmittelzugelassen
- Hervorragende Produktablöseigenschaften
- Geeignet für Abstreifer, gute Bandsteuerung
- Wellkanten und Mitnehmer möglich
- Unterschiedlichste Förderergeometrien realisierbar





Soliflex XMD

Röntgen- und metalldetektierbare homogene Bänder für höhere Lebensmittelsicherheit und besseren Schutz vor Fremdkörpern



- Einfache Erkennung von Fragmenten defekter Transportbänder
- 100%ig versiegelte Kanten und Beschichtungen
- Ausgezeichnete hygienische Eigenschaften in Einklang mit den Anforderungen von ISO 22000 (früher HACCP)
- Soliflex CB XMD für positiven Antrieb
- Soliflex RS R18 XMD aramidverstärkt für dehnungsarmen Friktionsantrieb



AMMdrive

Das Nonplusultra unter den Prozess- und Transportbändern mit positivem Antrieb

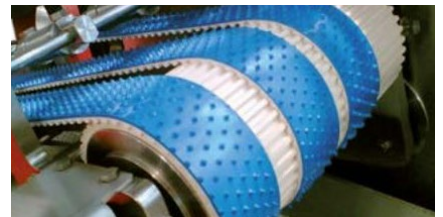


- Erstklassige Spurtreue
- Geringere Belastung der Fördermittel während der Montage
- Verringerter Energiebedarf für den Betrieb Ihrer Förderanlage
- Plug & Play (keine Einlaufphase)
- Geringere Wartungskosten
- Geringere Banddehnung
- Glatte Beschichtungen
- Reduzierte Wartungskosten



Ultrasync

Für synchrone Förderung



- Exakte Positionierung
- Synchroneigenschaften wie beim Zahnriemen
- Kein Schlupf im Start-Stopp-Betrieb
- Bänder mit bis zu 1000 mm Breite
- Reversierbetrieb möglich
- Verbesserter Geradeauslauf
- Geringe Bandspannung
- Einfache und leichte Förderbandkonstruktion

Modulare Transportbänder



uni Direct Drive System[®]

Ein Spiralsystem der neuen Generation



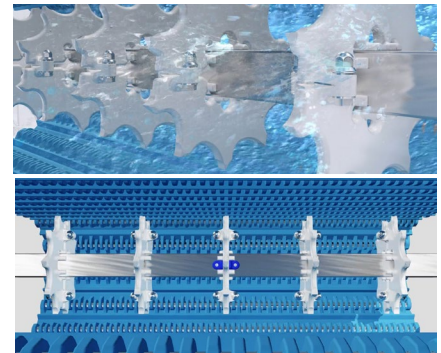
- Formschlüssiger Eingriff
- Weniger Produktschäden und weniger Ausschuss
- Bessere Produktausrichtung und Positionierung
- Erhebliche verringerte Bandspannung, wesentlich weniger Verschleiß
- Patentierte, übergangsloses Einfädungssystem
- Unterstützt einen störungsfreien und zuverlässigen Betrieb



uni UltraClean Zweiteiliges Kettenrad

Kurze Stillstandszeiten durch zeitsparenden Ein- und Ausbau

- Verhindert die Kontaminierung von Lebensmitteln
- Reduziert die Bildung von Biofilmen
- Erleichtert die Reinigung von Kettenrädern, Wellen und Bändern
- Senkt den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmitteln



AMMCARE - die digitale Revolution zum effizienten Förderband-Management!

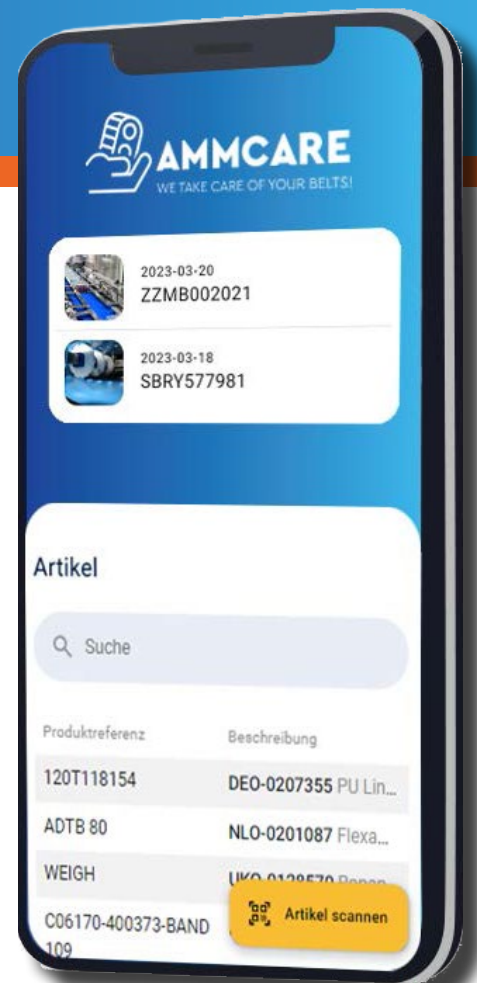
Hatten Sie Schwierigkeiten, Ihre Bandspezifikationen herauszufinden, als dieses ausgetauscht werden musste? Hatten Sie Probleme, es schnell und korrekt zu identifizieren? Mit AMMcare ist das kein Thema mehr.

Scannen Sie den QR-Code und AMMcare macht den Rest:

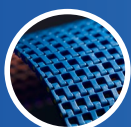
- ✓ sofortiger Zugriff auf technische Datenblätter, Zertifikate und Bandspezifikationen
- i unkomplizierter Einblick in die Wartungshistorie Ihrer Förderbänder
- 📄 einfache Übermittlung von Anfragen oder Bestellungen für Ersatzförderbänder
- 👤 direkte Kontaktaufnahme mit Ihrem Ammeraal Beltech Experten, wann immer Sie uns brauchen

AMMcare beseitigt Fehlerrisiken und spart viel Zeit mit einem einzigen Knopfdruck. Entscheiden Sie sich noch heute für diese intelligente Bandtechnologie.

Erfahren Sie hier mehr über diese intelligente Lösung:



Entdecken Sie weitere Produkte aus unserem großen Portfolio auf www.ammeraalbeltech.de



Modulare Bänder



Synthetische Bänder



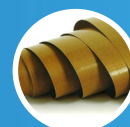
Hochleistungs-Flachriemen



Homogene Bänder



Leichtgummi Bänder



Sonstiges

Bandlösungen für die Backwarenindustrie

Lebensmittelsicherheit und Hygiene sind ein Muss in der Lebensmittelindustrie. Wir wissen das, denn bei Ammeraal Beltech begann alles mit Bändern für Bäckereien! Seit mehr als 65 Jahren arbeiten wir mit der Backwarenindustrie zusammen und entwickeln stets mit ihr neue Lösungen für alle Herausforderungen dieser Branche. Wir sind bereit, auch Ihnen zu helfen.

In der Backwarenindustrie streben Sie nach Gleichmäßigkeit, Qualität, Lagerfähigkeit, Abfallreduzierung und natürlich Lebensmittelsicherheit in der Produktion! Darüber hinaus brauchen Sie dies tagaus, tagein in jeder Produktionsschicht, denn Ausfallzeiten sind teuer und störend.



Ammeraal Beltech is member of European Hygienic Engineering & Design Group



Food Grade belts comply with EC 1935/2004 and FDA standards supporting your ISO 22000 requirements (previously HACCP)

Innovationen zur Optimierung Ihrer Prozesse

Unsere maßgeschneiderten Bandlösungen sind das direkte Resultat aus den Herausforderungen unserer Kunden. In den folgenden Abschnitten möchten wir Ihnen einen Einblick in unsere neuesten Innovationen geben.

Service

Wir sind uns bewusst, wie wichtig es ist, Ihr Geschäft am Laufen zu halten und wissen, wie kostenintensiv und störend Stillstand sein kann. Deshalb bieten wir Ihnen ein Servicenetzwerk, das rund um die Uhr erreichbar ist.

***Wir sind für Sie da!
Unsere Servicemitarbeiter
sind nicht weit entfernt!***



24-Stunden-Service-Hotline:

Deutschland: +49 180 3 23 45 23

Österreich: +43 699 10 44 00 90

Schweiz: +41 55 212 82 82

Immer in Ihrer Nähe:

Berlin, Einhausen, Fellbach,

Geesthacht, Krefeld,

Heilbronn, Leipzig, Nürnberg,

Jona Rapperswill (CH), Wien (AT)





Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Band- und Antriebstechniklösungen - rund um den Globus.



**Allgemeiner Kontakt für Informationen:
Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands



Scannen Sie den QR-Code,
um Ihren Ansprechpartner
vor Ort zu finden

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com

